

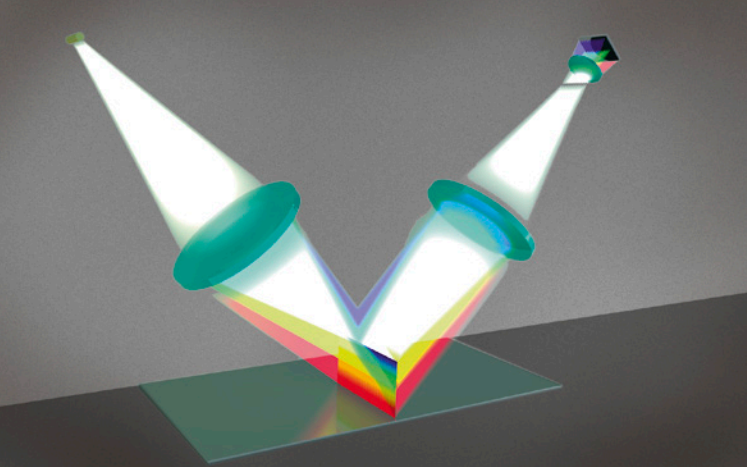
## EP 300 Schnittgrat-Messgerät

Optimale Qualitätskontrolle für Ihre Schneidprozesse

### Vorteile:

- Bestimmung des Schnittgrats, der Randkrümmung und des Kantenabfalls sämtlicher Schnittproben
- frühzeitige Überprüfung der Qualitätsstandards
- sofort verfügbares Messergebnis
- mobiles Gerät und einfache Bedienung
- Zeit- und Kostenersparnis

Patentiert in EU, USA, Japan und China



Schnittgratprofil am Messpunkt



3-D-Oberflächenprofil



Schnittgratprofil der gesamten Messlänge



Profil des Kantenabfalls

## Technologie:

### Lateral Chromatic Imaging (LCI)

Die Lichtquelle der Messeinheit erzeugt Lichtspektren auf der Bandoberfläche. Das System ermittelt die Feinstruktur des von der Bandprobe reflektierten Lichts. Die Messtechnologie basiert auf der Bewertung der dominanten Wellenlänge des reflektierten Lichts, welche proportional zu den Höhenunterschieden ist.

## Eigenschaften:

- Bestimmung von Schnittgrat, Randkrümmung und Kantenabfall Ihrer Schnittproben
- Kontrolle Ihrer Qualitätsstandards mit 1  $\mu\text{m}$  Genauigkeit
- zeitnahes, einfaches Messen direkt zu Beginn des Schneidprozesses
- aussagekräftiges Ergebnis durch Betrachtung der gesamten Bandlänge (keine punktuelle Messung)
- kein aufwändiges Präparieren der Proben
- minimale Stillstandzeiten der Schere
- frühzeitige Fehler- und Verschleißerkennung der Messer
- Erzeugung von Messprotokollen, Statistiken und Qualitätsberichten
- Datenspeicherung und Verbindung zum zentralen Datenspeicher
- mobiles Gerät und daher an mehreren Anlagen flexibel einsetzbar

## Messergebnisse:

- Quadratischer Mittelwert
- Arithmetischer Mittelwert
- Höchstwert
- Minimaler und maximaler Messwert

## Technische Daten:

<b>Bestandteile:</b> Optischer Messkopf, Messtisch, Klemmvorrichtung, Kalibriereinheit
<b>Optische Länge des 3-D-Profiles:</b> 4,0 mm, 1820 Pixel
<b>Auflösung (Pixel):</b> 2,2 $\mu\text{m}$ x 10 $\mu\text{m}$
<b>Messgenauigkeit:</b> 1 $\mu\text{m}$
<b>Dicke der Schnittprobe:</b> 30 $\mu\text{m}$ bis 4 mm
<b>Messlänge:</b> max. 250 mm (pro Messung), mehr optional möglich
<b>Messpunkte:</b> je 0,5 mm wird 1 Profil erzeugt
<b>Messzeit:</b> ca. 5 s mit 500 Messprofilen (bei 250 mm Länge)
<b>Maße:</b> 653 x 347 x 363 mm
<b>Gewicht:</b> 25 kg

## Funktionsablauf:

Video unter [www.b-s-germany.de](http://www.b-s-germany.de)



### Schritt 1:

Einlegen der Schnittprobe



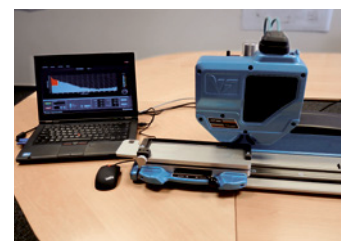
### Schritt 2:

Festklemmen der Schnittprobe



### Schritt 3:

Messung durchführen



### Schritt 4:

Messergebnisse ablesen



Wir entwickeln, konstruieren und fertigen Maschinen und Anlagen für höchste Präzision beim Schneiden und Richten auch von sehr dünnen und empfindlichen Metallbändern.

Sprechen Sie uns an. Bei Interesse an individuellen Probe-Messungen helfen wir Ihnen gerne weiter.

Burghardt + Schmidt GmbH | Raiffeisenstr. 24, D-75196 Remchingen | Tel. +49 7232 3661-0 | Fax +49 7232 3661-65  
 info@b-s-germany.de | [www.b-s-germany.de](http://www.b-s-germany.de)